



## RAPPORT DE VISITE DE VERIFICATION GENERALE PERIODIQUE ENGIN DE CHANTIER.

Ref client: TOTIFICATION

Rapport: 1109161928902786

Contact: BILARD THOMAS



DESIGNATION: engin de categorie 2

ACCOMPAGNANT: BILARD THOMAS

MARQUE: KOMATSU

TYPE: PE 210 LC 8

N° DE SERIE:7894564

N° INTERNE:

**CETTE MACHINE EST EQUIPEE POUR LE LEVAGE: non**

### SYNTHESE DES OBSERVATIONS:

Les verifications et essais de fonctionnement a vide et/ou en charge  
effectues dans le cadre de la presente mission  
n'ont pas revele d'anomalies ou de defauts.

Vérification effectuée le: 11-09-2016

Lieu d'intervention: BESSARIOUX

Vérificateur: BILARD THOMAS

**Prochaine vérification à faire avant le : 11-09-2017**



## **RECAPITULATIF DES OBSERVATIONS A PRENDRE EN COMPTE**

**DESIGNATION: engin de categorie 2    MARQUE: KOMATSU**

**TYPE: PE 210 LC 8**

**N° DE SERIE: 7894564**

### **SYNTHESE DES PRINCIPALES OBSERVATIONS**

Ce bilan doit permettre à l'utilisateur de décider des mesures à prendre concernant l'engin vérifié

- **État Moyen - ligne: f7 : niveaux faible: au minima**
  
- **Mauvais État - ligne: g6 : niveau vide!!!!**
  
- **État Moyen - ligne: k4 : plaque illisible**

**Prochaine vérification est à effectuer avant le: 11-09-2017**

Les travaux et modifications effectués (par vous-même ou un sous-traitant) pour remédier aux déficiences constatées peuvent être consignés sur ce rapport.

Pour tous appareils ou engins de chantier équipés pour le levage de charge guidée ou non, nous rappelons qu'il sera souhaitable de mettre à disposition du vérificateur une charge correspondante à la capacité nominale de levage de l'engin, majorée de 10 %. Dans le cas contraire, BILARD\_THOMAS ne saurait garantir l'emploi de l'appareil ou de l'engin lors d'une opération de levage.

Référentiel de travail :  
· Arrêté du 1er mars 2004  
· Arrêté du 2 mars 2004  
· Décret no 98-1084 du 2 décembre 1998



## IDENTIFICATION DE L'ENGIN "Copie plaque constructeur"

Désignation	Marque	Type
engin de categorie 2	KOMATSU	PE 210 LC 8
N° de série:		Année de fabrication
7894564		2009
Marquage CE:	Horamètre:	Energie
oui	4589 heures	thermique

- Cette machine est équipée pour le levage **non**
- Présence de la notice d'instruction dans la cabine **oui**
- L'état de propreté permet la vérification **oui**

### EQUIPEMENT

GODET

Type : terrassement      Largeur : 1800 mm mm

GODET 2

Type : creusage      Largeur : 800 mm

Date de vérification	Vérificateur	Lieu de vérification	Codification
11-09-2016	BILARD THOMAS	BESSARIOUX	Periodique



## Suivi des interventions par machine

Désignation: engin de categorie 2    Type: PE 210 LC 8

Marque: KOMATSU

N° de série: 7894564

DATE	Nature	Efectué par	Commentaires
11-09-2016	Periodique	BILARD THOMAS	Les verifications et essais de fonctionnement a vide et/ou en charge effectues dans le cadre de la presente mission n'ont pas revele d'anomalies ou de defauts.



LES POINTS EXAMINES

B.E: Bon Etat E.M: Etat Moyen/ M.E: Mauvais Etat

Les points vérifiés	Résultat	Vérifications	Commentaires
<b>A - CHASSIS-TOURELLE</b>			
a1 - Mécanosoudure		V	
a2 - Boulonnerie		V	
a3 - Articulations		V	
a4 - Vérin(s) de direction		V	
a5 - Vérin(s) de blocage		V	
a6 - Vérin(s) de stabilisation		V	
a7 - Patins stabilisateurs		V	
a8 - Poutre de stabilisation		V	
a9 - Lame de stabilisation nivellement		V	
a10 - Bâti de flèche chevalet		V	
a11 - Col de cygne		V	
a13 - Marchepieds		V	
a14 - Gardecorps		V	
a15 - Points d'arrimage (manutention)		V	
a16 - Structure de protection (ancrage)		V	
a17 - Fixation contrepoids		V	
a18 - Barre de verrouillage		V	
<b>B - TRAIN PORTEUR</b>			
b5 - Train de roulement complet		V	
b6 - Tension de chaîne		V	
b7 - Tendeurs visibles		V	
b8 - Réducteur(s)		V	
<b>C - TRANSMISSION</b>			
c1 - Ponts Différentiels		V	
c2 - Freins Dispositifs d'arrêt		V	
c3 - Cardans		V	
c4 - Boite de transfert		V	
c5 - Boite de vitesses		V	
c6 - Convertisseur		V	
c7 - Niveaux d'huile		V	
c8 - Liaison raccordements hydrauliques & pneumatiques		V	
c9 - Moteur de translation		V	
c10 - Joint tournant		V	
<b>D - EQUIPEMENT</b>			
d1 - Mécano soudure		V	
d2 - Articulations axes bagues		V	
d3 - Boulonnerie		V	
d4 - Vérins(s) d'équipement		V	
d5 - Liaisons raccordements		V	
d6 - Outil(s)		V	
d7 - Fixation de l'outil		V	
d8 - Protection		V	
<b>E - LIAISON CHASSIS-TOURELLE</b>			
e1 - Couronne d'orientation		V	
e2 - Système d'orientation		V	
e3 - Immobilisation tourelle		V	
e4 - Gardecorps		V	
<b>F - GROUPE DE PUISSANCE</b>			
f1 - Protections (capotages)		V	
f3 - Moteur(s) thermique(s)		V	
f4 - Moteur(s) électrique(s)		V	
f5 - Protections parties tournantes		V	
f6 - Niveaux d'huile moteur		V	
f7 - Niveaux liquide de refroidissement		V	niveaux faible: au minima
f8 - Filtration air		V	
f9 - Echappement		V	
f10 - Courroies d'entraînement		V	
f11 - Radiateur(s)		V	
f12 - Pompes(s)		V	
f13 - Réducteur(s)		V	
f14 - Fixations		V	
f15 - Liaisons, raccordements		V	
f16 - Réservoirs		V	
f17 - Niveaux d'huile hydraulique		V	

f18 - Distributeur(s)		V	
<b>G - POSTE DE CONDUITE</b>			
g1 - Moyens d'accès		V	
g2 - Cabine		V	
g3 - Rétroviseur(s)		V	
g4 - Essuieglace		V	
g5 - Vitres, portes		V	
g6 - Laveglace		V	niveau vide!!!!
g7 - Siège et fixation		V	
g8 - Ceinture de sécurité		V	
g9 - Commandes		V	
g10 - Tableau de bord		V	
g11 - Compteur de vitesse		V	
g12 - Eclairage routier et de travail		V	
g13 - Eclairage compartiment moteur		V	
g14 - Avertisseur		V	
g15 - Dispositif de sécurité démarrage		V	
g16 - Direction de secours		V	
g17 - Ventilation chauffage		V	
g19 - Gyrophare		V	
<b>H - ORGANES DE COMMANDE</b>			
h1 - Contacteur de démarrage		V	
h2 - Frein de service		V	
h3 - Frein de parking		V	
h4 - Frein de secours		V	
h5 - Système de commande direction		V	
h6 - Arrêt(s) moteur		V	
<b>I - ELEMENTS DE PROTECTION</b>			
i1 - Fixations		V	
i2 - Structure de protection en cas de retournement ROPS		V	
i3 - Structure de protection contre les chutes d'objets FOPS		V	
i4 - Structure contre le renversement TOPS		V	
i5 - Autres dispositifs		V	
<b>J - ELECTRICITE</b>			
j1 - Batterie(s)		V	
j2 - Arrêt d'urgence		V	
j3 - Coupe batterie		V	
<b>K - PLAQUES INDICATRICES</b>			
k1 - Plaque constructeur		V	
k2 - Plaque marquage CE		V	
k3 - Plaque niveau sonore		V	
k4 - Plaque et pictogrammes de sécurité		V	plaque illisible
k5 - Identification commandes		V	
<b>L - MARQUAGE ET NOTICE</b>			
l1 - Plaque de capacité / tableau de charges		V	
l2 - Pictogrammes de sécurité (figurant dans la notice)		V	
<b>M - DISPOSITIFS D' ARRET</b>			
m1 - Clapets de sécurité		V	
m2 - Limiteur de surcharge		V	
<b>N - DISPOSITIF D'ARRET ET MAINTIEN EN CHARGE</b>			
n1 - Efficacité du /des dispositif(s) mis en place		V	
<b>O - DISPOSITIF INDICATEUR DE SURCHARGE</b>			
o1 - Efficacité du dispositif		V	

RESULTAT DE L'EXAMEN DE L'ETAT DE CONSERVATION	BON
RESULTAT DES ESSAIS DE FONCTIONNEMENT	BON

"V" : Examen visuel de l'état physique de la partie à examiner avec éventuellement démontage de carters ou capots (protecteurs ou dispositifs de protections)

"F" : Vérification de fonctionnement (correct ou non)  
"E" : Essai de fonctionnement en charge  
"L" : Les points examinés concernent les engins de levage